



Il tubetto di alluminio: un imballaggio dalla lunga tradizione diventa un punto di forza di una politica di protezione ambientale all'insegna della sostenibilità

I tubetti di alluminio risultano sempre più convincenti nel contesto dell'attuale dibattito sulla sostenibilità di prodotti.

- **Eccezionale tasso di riciclaggio**
- **Alta disponibilità delle materie prime e ricoltivazione a basso impatto ambientale delle aree di decomposizione**
- **La produzione di cariche consuma energia. Il tubetto di alluminio invece assicura la carica fino all'ultimo residuo proteggendola da deterioramento e svuotamento completo**

Oggi giorno, ogni prodotto viene costantemente valutato e giudicato dal grande pubblico in rapporto alla sua sostenibilità. L'industria degli imballaggi mette a disposizione una vasta gamma di materiali d'imballaggio; un prodotto in particolare, il tubetto in alluminio, offre notevoli vantaggi per l'ambiente.

Sul piano sociale e politico, gli aspetti ecologici delle attività produttive sono divenuti sempre più importanti, specialmente per quanto riguarda l'uso sostenibile delle risorse naturali ed il bilancio energetico dei beni prodotti. L'industria moderna dell'imballaggio considera questo tema molto importante. Per questo motivo, essa offre ai clienti, che vogliono confezionare un prodotto di alta qualità, un materiale d'imballaggio ugualmente pregiato, come il tubetto in alluminio. Infatti, grazie alle sue straordinarie proprietà di riciclabilità e di protezione, che li differenziano nettamente da tutti gli altri materiali, i tubi in alluminio soddisfano a pieno tutte le esigenze moderne di sostenibilità.

Pensare alle generazioni future

Tenendo conto degli interessi delle future generazioni, quali risorse o nuovi materiali sarebbero più competitivi? Se prendiamo ad esempio le risorse non rinnovabili, sarebbero certamente quelle presenti in natura in gran quantità, che possono essere facilmente riciclate senza perdita di materiale.

Il tubetto in alluminio dispone di tutte queste caratteristiche visto che l'8% della crosta terrestre è costituito da alluminio e pertanto occupa il terzo posto tra gli elementi più frequenti sul nostro pianeta. Il riciclaggio dell'alluminio, da qualsiasi fonte esso provenga, è ormai prassi quotidiana.

Il riciclaggio risparmia risorse naturali

I tubetti in alluminio, così come altri imballaggi dello stesso metallo leggero, vengono introdotti in un circuito chiuso di riciclaggio. Grazie alla moderna tecnologia di separazione ed ai sistemi di raccolta differenziata, in Europa si raggiungono tassi di riciclaggio che arrivano fino al 86 %. Poiché i tubetti in alluminio dispongono di un alto tasso di purezza, essi sono fortemente richiesti anche come materiale riciclato. Visto che i moderni sistemi di riciclaggio con correnti di Foucault sono altamente sofisticati, i tubetti in alluminio vengono riutilizzati nei settori ad alta tecnologia, come ad esempio per la costruzione dell'aereo ultramoderno Airbus o per quella dei vagoni ferroviari a risparmio energetico. Altri materiali d'imballaggio non possono vantare una così elevata riciclabilità ed il tubetto in alluminio risulta essere uno dei materiali riciclabili più efficienti.

Soprattutto per quanto riguarda il risparmio energetico, il riciclaggio dell'imballaggio in alluminio proveniente dai rifiuti urbani costituisce un valido contributo alla tutela dell'ambiente. Il riciclaggio dell'alluminio permette un risparmio dei costi energetici fino al 95% paragonato alla produzione di alluminio. Il tubetto in alluminio è per ciò un "deposito energetico".

Eccellenti caratteristiche di protezione per salvaguardare il contenuto e non sprecare risorse

L'obiettivo dei tubetti in alluminio è quello di conservare la freschezza e la qualità dei prodotti più sofisticati sotto forma di paste come per esempio i prodotti di bellezza o creme farmaceutiche e di proteggerli da effetti che potrebbero deteriorarli. In questo modo si riduce la quantità di conservanti da aggiungere; si proteggono le sostanze attive e si evita che il contenuto si deteriori o si asciughi. Il tubetto è, quindi, ermeticamente chiuso e il contenuto non può fuoriuscire. Elencare solo questi due vantaggi degli imballaggi in alluminio vorrebbe dire raccontare la storia solo a metà, specialmente per quanto riguarda un bilancio energetico completo.

I notevoli vantaggi del tubetto in alluminio consistono anche nel fatto che nel calcolare il bilancio energetico si tiene conto di tutte le componenti, ad esempio della produzione, del riempimento fino al riciclo del tubetto. La produzione di pomate di alta qualità richiede molta energia che verrebbe sprecata se il prodotto si deteriorasse. Un altro aspetto positivo è rappresentato dal fatto che il tubetto in alluminio può essere svuotato del tutto, permettendo di sfruttare tutto il contenuto ed evitando di sprecare l'energia utilizzata per la sua produzione.