

Le tube en aluminium: un emballage traditionnel devient un actif pour une protection durable de l'environnement

Dans le contexte des discussions actuelles sur la durabilité, le tube en aluminium a tout pour convaincre de plus en plus:

- **des taux de recyclage remarquables,**
- **une grande disponibilité des matières premières et une remise en culture des surfaces d'exploitation qui est en phase avec l'environnement,**
- **le processus de remplissage du contenu consomme beaucoup d'énergie. Le tube en aluminium garantit que ce contenu soit protégé de la détérioration jusqu'à ses ultimes restes et soit vidé intégralement.**

Au niveau social et politique, les aspects écologiques de la pratique économique sont devenus de plus en plus importants, en particulier concernant les tâches d'une utilisation durable des ressources naturelles et le bilan énergétique des produits manufacturés. L'industrie de l'emballage moderne a reconnu ce sujet comme étant extrêmement pertinent. Par conséquent, elle offre aux clients un emballage excellent comme le tube en aluminium pour leurs produits de haute qualité. En fait, les tubes correspondent parfaitement aux exigences d'aujourd'hui au sujet de la durabilité en raison de leur propriétés uniques en termes de recyclage et de protection, ce qui distingue nettement le tube en aluminium des autres matériaux d'emballage.

Souci des générations futures

Quelles ressources ou matières premières auraient des avantages concurrentiels si les intérêts des générations à venir sont prises en considération? Dans le cas de ressources non renouvelables, ce seraient certainement celles qui sont disponibles en abondance dans la nature et qui peuvent être facilement recyclées sans perte de matériau.

Ces aspects correspondent au tube en aluminium d'une manière exemplaire. Huit pour cent de la croûte terrestre sont composés d'aluminium. Cela fait de cette ressource naturelle le troisième élément que l'on trouve le plus souvent sur notre planète. Et le recyclage d'aluminium usé – quelle qu'en soit la source – va de soi de nos jours.

Le recyclage fait économiser les ressources naturelles

Les tubes en aluminium et les autres emballages fabriqués à la base de ce matériau léger sont introduits dans un circuit fermé de recyclage. En Europe, les taux de recyclage atteignent jusqu'à 86 pour cent grâce à l'emploi d'une technologie moderne de tri par courant de Foucault et des systèmes spéciaux de ramassage. En raison de leur degré de pureté élevé, les tubes en aluminium sont très recherchés comme matériau de recyclage. Etant donné le système de recyclage d'aluminium sophistiqué aujourd'hui, les tubes en aluminium recyclés trouvent une seconde vie dans des applications de haute technologie comme des avions Airbus ultramodernes ou des wagons de trains économiques en énergie. Les autres matériaux d'emballage n'ont pas une aussi bonne performance de recyclage, ce qui fait du tube en aluminium l'un des matériaux de recyclage les plus efficaces.

En particulier du point de vue de l'économie d'énergie, le recyclage de l'emballage en aluminium tiré des ordures ménagères est écologiquement raisonnable. Le recyclage d'aluminium usé permet d'économiser jusqu'à 95 pour cent par rapport aux coûts énergétiques de la production d'aluminium primaire. Donc, le tube en aluminium est une «banque d'énergie».

Les propriétés de protection excellentes préservent le contenu et conservent les ressources

Le but de l'utilisation de tubes est de maintenir la fraîcheur et la qualité de produits hauts de gamme de type pâteux tels que les crèmes de beauté ou pharmaceutiques – et de les protéger contre les effets préjudiciables. Cela réduit la nécessité d'ajouter des agents conservateurs, protège la substance active et empêche que le contenu s'abîme ou sèche. De surcroît, aucun ingrédient précieux ne peut sortir du tube. Toutefois, réduire les effets positifs de l'emballage en aluminium à ces deux aspects voudrait dire ne pas aller assez loin, en particulier si l'on raisonne en termes de bilan énergétique holistique.

Les avantages considérables du tube en aluminium se manifestent également si on inclut la consommation d'énergie totale dans le calcul du bilan énergétique du tube, c.-à-d. allant de la production du produit de remplissage au recyclage du tube. Par exemple, la production d'un onguent de haute qualité nécessite beaucoup

d'énergie qui serait perdue dans le cas d'une dégradation. Un autre aspect positif dans ce contexte est la propriété du tube en aluminium à pouvoir être entièrement vidé. Ainsi, les contenus ne sont pas gaspillés ni non plus l'énergie utilisée pour la production de ces contenus.