



European Aluminium
Tube Producers

c/o Jeschenko MedienAgentur Köln GmbH
Eugen-Langen-Str. 25, 50968 Köln
Tel: +49 221 30 99 - 0, Fax: +49 221 30 99 -200
info@aluminium-tubes.org, aluminium-tubes.org

El tubo de aluminio:

Un envase de gran tradición se convierte en activo para la protección sostenible del medio ambiente

En el marco del actual debate sobre la sostenibilidad, los tubos de aluminio pueden ganar muchos enteros.

- **Excelentes tasas de reciclaje.**
- **Alta disponibilidad de las materias primas y posibilidad de recultivar las superficies explotadas de modo respetuoso con el medio ambiente.**
- **La fabricación de los productos de relleno consume energía. El tubo de aluminio contribuye a rentabilizarla al máximo al proporcionar protección contra el deterioro y un vaciado total.**

En la escala social y política, los aspectos ecológicos de la actividad económica se han vuelto cada vez más importantes, en especial con respecto a las tareas de un uso sostenible de los recursos naturales y el balance energético de las mercancías fabricadas. La industria moderna del embalaje ha reconocido que este tema es de alta importancia. Como consecuencia ofrece embalajes excelentes como el tubo de aluminio a los clientes para sus productos de alta calidad. De hecho los tubos encajan perfectamente con la exigencia actual de la sostenibilidad debido a sus características únicas de reciclaje y barrera, que diferencian al tubo de aluminio de la manera más clara de otros materiales de embalaje.

El cuidado por las generaciones futuras

¿Qué recursos o materia prima tendría ventajas competitivas si se consideraran los intereses de las generaciones venideras? Con los recursos no renovables serían definitivamente aquellos que están a disposición en abundancia en la naturaleza, y que pueden ser reciclados fácilmente sin pérdida de material.

Estos aspectos encajan con el tubo de aluminio de manera ejemplar. Un 8 por ciento de la costra de la tierra consiste de aluminio. Esto convierte a este recurso natural en el tercer elemento más común en nuestro planeta. Y reciclar el aluminio utilizado – de cualquier fuente – hoy es un hecho consumado.

El reciclaje ahorra recursos naturales

Los tubos de aluminio y otros embalajes de este material ligero son alimentados a un círculo cerrado de reciclaje. En Europa se alcanzan tasas de reciclaje hasta un 86 por ciento gracias al empleo de la tecnología moderna de clasificación por corrientes de Foucault y sistemas especiales de colección. Debido a su alto grado de pureza, los tubos de aluminio gozan de mucha demanda como material de reciclaje. Dado el actual sistema sofisticado de reciclaje de aluminio, los tubos de aluminio encuentran una segunda vida en aplicación de tan alta tecnología como la ultramoderna aeronave Airbus o vagones de tren que ahorran energía. Otros materiales de embalaje no tienen un rendimiento de reciclaje tan bueno, lo que convierte al tubo de aluminio en uno de los materiales de reciclaje más efectivos.

Especialmente bajo los aspectos de ahorro de energía, el reciclaje de embalajes de aluminio de la basura de casas es ecológicamente razonable. El reciclaje de aluminio utilizado ahorra hasta un 95 por ciento comparado con los costes de energía para la producción de aluminio primario. Por lo tanto el tubo de aluminio es un “banco de energía”.

Excelentes características de barrera guardan el contenido y conservan recursos

El propósito de los tubos es de mantener la frescura y la calidad de productos exigentes de tipo pasta como cremas de belleza o cremas farmacéuticas – y de protegerlos contra efectos dañinos. Esto reduce la necesidad de preservativos añadidos, protege las sustancias activas y previene que el contenido se deteriore o desequie. Además ningún ingrediente valioso puede salir del tubo. Sin embargo, reduciendo los efectos positivos del embalaje de aluminio a estos dos aspectos sería demasiado poco, en especial pensando en un balance energético holístico.

Las ventajas considerables del tubo de aluminio se encuentran también en la inclusión del consumo de energía en total en la calculación del balance energético del tubo, es decir partiendo de la producción a través del relleno hasta el reciclaje del tubo. Por ejemplo, la producción de un ungüento de alta calidad consume mucha energía que se perdería en caso de deterioro. Otro aspecto positivo en este sentido es la capacidad del tubo de vaciarse completamente. Por consiguiente, no se derrocha ninguna parte del contenido, y tampoco la energía utilizada para la producción de estos contenidos.